



# RÜBIG PVD- Schichten

## FÜR DEN WERKZEUG- UND FORMENBAU

In den Bereichen Aluminium – Druckguss, Kunststoff-Verarbeitung und Metallumformung herrschen hohe Anforderungen an die Werkzeuge. Verschleiß und Korrosion an der Oberfläche reduzieren die Lebensdauer und erhöhen somit die Produktionskosten.

**OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN MITTELS PVD BESCHICHTUNGEN STEIGERN DIE QUALITÄT, PRODUKTIVITÄT UND WIRTSCHAFTLICHE.**

### ANWENDUNGSFÄLLE METALLUMFORMUNG

TIEFZIEHEN, STANZEN, AUSSTANZEN ODER PRÄGEN

- ▲ Erhöhung der Standzeit der Funktionsflächen
- ▲ Reduzierte Kaltaufschweißungen → bessere Oberflächenqualität
- ▲ Reduzierte Fertigungskosten und reduzierter Schmierstoffbedarf

### ANWENDUNGSFÄLLE KUNSTSTOFF – VERARBEITUNG

FORMWERKZEUGE, SPRITZGIESSEN UND EXTRUDER, BLASFORMEN, MASCHINENTEILE

- ▲ Keine / geringere Anhaftungen
- ▲ Schutz polierter Oberflächen
- ▲ Besseres Entformungsverhalten

Unterscheidung: Kunststoff berührt, oder berührt nicht das Werkzeug

### ANWENDUNGSFÄLLE DRUCKGUSS

FORMEN, KERNE, FORMEINSÄTZE

- ▲ Reduzieren von:
  - Abrasion und Erosion und weiters Anklebungen
  - Brandrisse
- ▲ Höhere Standzeit und Gussqualität
- ▲ Geringere Entformungskräfte

### RÜBIG Schichtsysteme

Auswahl des Schichtsystems je nach Anwendung

z. B.: AlCrN, CrAlN, TiAlN, CrN, CrCN, ZrN, ZrCN, DLC Varianten

Duplex Verfahren → für maximale Standzeit: Zuerst nitrieren dann beschichten



**RÜBIG** DRIVING  
SUCCESS

RÜBIG Technologie GmbH & Co KG  
Schafwiesenstraße 56, 4600 Wels, AUSTRIA  
DI Ivan Grgić | +43 664 88636322  
ivan.grgic@rubig.com | www.rubig.com