

Ansprechpersonen und maximale Nutzgröße der Öfen unserer einzelnen Abteilungen

Vertrieb		
Vertriebsleitung:		
<i>DI David Unterberger</i>	DW 3305	
david.unterberger@rubig.com		
Technische Fachberatung:		
<i>Dieter Ecker</i>	DW 3300	
dieter.ecker@rubig.com		
Allgemeine Anfragen:		
ht.vertrieb@rubig.com		
<i>Peter Osternacher</i>	DW 3302	
peter.osternacher@rubig.com		
<i>Elmar Lindenbauer</i>	DW 3308	
elmar.lindenbauer@rubig.com		
Vakuumhärten – R.VAC+®		
<i>Arthur Okon</i>	DW 3107	
arthur.okon@rubig.com		<u>Maximale Chargengröße:</u> 1200x900x900 mm (lxbxh) Ø 900x2000 mm
Einsatzhärten – R.CARB+®		
<i>Thomas Penz</i>	DW 3105	
thomas.penz@rubig.com		<u>Maximale Chargengröße:</u> 1050x690x700 mm (lxbxh)
Gasnitrieren – R.NIT+®		
<i>Daniel Schmidt</i>	DW 3108	
daniel.schmidt@rubig.com		<u>Maximale Chargengröße:</u> Ø: 850 mm h: 2000 mm
Plasmanitrieren und Lohnbeschichten - PLASNIT®		
<i>DI Christoph Lugmair</i>	DW 3109	
christoph.lugmair@rubig.com		<u>Maximale Chargengröße:</u> PN: Ø1500 mm h: 2400 mm LB: Ø1000 mm h: 1500 mm