



## DL coat PLASTIT®

### Prozessbeschreibung:

#### DL Coat PLASTIT®:

Ist eine Niedertemperatur DLC-Beschichtung mittels PACVD-Verfahren. Diese Schicht dient dem Verschleißschutz und der Reibungsminimierung.

### Welche Branchen werden damit bedient:

→ Kunststoffspritzgusstechnik, Maschinenbau, chemische Industrie, Präzisionsbauteile, etc.

### Werkstoffe:

→ Niedrig angelassene Stähle (> 200°C)  
→ Werkzeugstähle  
→ Aluminium

### Kernmerkmale:

→ Anthrazitfarbene Schicht  
→ Wasserabweisend / ölabweisend  
→ Elektrisch isolierend  
→ Sehr niedriger Reibkoeffizient  
→ a-C:H:Si Schicht

### Wofür wird das Verfahren zumeist angewendet:

→ Als Verschleißschutz  
→ Zur Reibungsminimierung  
→ Für Einsätze von Kunststoffformen  
→ Als dekorative Schicht

### Schichtdicke:

→ ~2 µm

### Schichthärte:

→ ~2.000 HV

### Maximale Bauteilabmessungen:

→ Geeignet für kleine Bauteile bis max. 100 mm x 200 mm x 400 mm

### Durchlaufdauer:

→ Siehe Terminliste

### Verfahrensdauer:

→ Abhängig von der Schichtdicke

### Mögliche Aufbereitungen der Oberflächen für einen optimalen Oberflächenzustand:

→ Metallisch, blanke Oberfläche  
→ Keine Korrosion  
→ Mikrostrahlen  
→ Frei von Fetten, Ölen, Bearbeitungsmittel oder Zieh- und Gießhäuten  
→ Polieren  
→ Ausheizen  
→ Saubere Kühlkanäle  
→ Keine Kaltverfestigungen durch z.B. mechanische Fertigung



## DL coat PLASTIT®

**Wir bitten Sie um folgende Informationen:**

- Werkstoff
- Funktionsfläche
  - Definition der Beschichtungsfläche
- Angabe der Stellfläche für die Chargierung (wird nicht beschichtet)
- Vorhergehende Wärmebehandlungen

**Wenn Sie von uns eine Beratung und Empfehlung wünschen, bitten wir um folgende weitere Informationen:**

- Einsatzbereich des Bauteils oder Werkzeugs
- Zielsetzung für die Beschichtung
- Letzte Bearbeitungsschritte und/oder Fertigungseinflüsse
- Dürfen wir eine Mikrostrahlung durchführen?

**Wichtig:**

- Aufstellflächen bleiben unbehandelt

**Kontakt:**

RÜBIG Vertrieb  
+43 (0) 7242 / 660 60  
[ht.vertrieb@rubig.com](mailto:ht.vertrieb@rubig.com)

**RÜBIG** DRIVING  
SUCCESS