



Sonderprozess HELIVAC®

Prozessbeschreibung:

HELIVAC® stellt ein Sonderverfahren des Vakuumhärtens dar, welches bei höchsten Anforderungen an die Bauteileigenschaften Verwendung findet.

Welche Branchen werden damit bedient:

→ Werkzeugbau, Automotive, Aerospace

Werkstoffe:

→ Hochlegierte Werkzeugstähle, korrosionsbeständige Stähle, Vergütungsstähle, ...

Kernmerkmale:

- Für spezielle Anforderungen abgestimmte Wärmebehandlungsverfahren
- Hohe Abschreckgeschwindigkeiten für verringerten Verzug und optimierten Eigenschaften

Maximale Bauteilabmessungen:

→ 1.200 × 900 × 900 mm (L x B x H)

Wofür wird das Verfahren zumeist angewendet:

→ Zum Einstellen der Festigkeits- und Zähigkeitseigenschaften für spezielle Bauteilgeometrien mit sehr hohen Anforderungen

Durchlaufdauer:

→ Abhängig von der Bauteilgeometrie

Verfahrensdauer:

→ Abhängig von der Bauteilgeometrie

Notwendige Informationen:

- Werkstoff
- Oberflächenhärte
- Eventuelle Vorbehandlungen
- Eventuelle Nachbearbeitungen

Wichtig:

→ Um einen reibungslosen Ablauf zu gewährleisten ist eine Vorankündigung ratsam.

Kontakt:

RÜBIG Vertrieb

+43 (0) 7242 / 660 60

ht.vertrieb@rubig.com

RÜBIG DRIVING SUCCESS