



Sonderprozess High Carb

Prozessbeschreibung:

High Carb stellt eine Sondervariante des Carbonitrierens dar und führt zu einer verbesserten Härbarkeit und Anlassbeständigkeit.

Welche Branchen werden damit bedient:

→ Werkzeugbau, Automotive, Aerospace

Werkstoffe:

→ Einsatzstähle, Vergütungsstähle, ...

Kernmerkmale:

- Für spezielle Anforderungen abgestimmte Wärmebehandlungsverfahren
- Hohe Anlassbeständigkeit beim Einsatzhärten

Maximale Bauteilabmessungen:

→ 1.050 × 690 × 700 mm (L x B x H)

Wofür wird das Verfahren zumeist angewendet:

- Zum Einstellen der Festigkeits- und Zähigkeitseigenschaften für spezielle Bauteilgeometrien mit sehr hohen Anforderungen
- Erhöhung des Verschleißschutzes und der Dauerfestigkeitseigenschaften
- Erhöhung der Einsatztemperatur einsatzgehärteter Bauteile

Kontakt:

RÜBIG Vertrieb
+43 (0) 7242 / 660 60
ht.vertrieb@rubig.com

Durchlaufdauer:

→ Abhängig von Bauteil- und Sollanforderung

Verfahrensdauer:

→ Abhängig von Sollanforderung

Notwendige Informationen:

- Werkstoff
- Oberflächenhärte
- Kernfestigkeit
- Einsatzhärte tiefe
- Eventuelle Vorbehandlungen
- Eventuelle Abdeckbereiche
- Eventuelle Nachbearbeitungen

Wichtig:

→ Um einen reibungslosen Ablauf zu gewährleisten ist eine Vorankündigung ratsam.