



Sonderprozess UDAK

Prozessbeschreibung:

UDAK (Unterdruckaufkohlung / Niederdruckaufkohlung) mit nachfolgender Gasabschreckung ist eine moderne Variante der Einsatzhärtung. Im Vergleich zur klassischen Gasaufkohlung mit Ölabschreckung kommen hier die Vorteile der Vakuumtechnik in Kombination mit der Gasabschreckung zu tragen.

Welche Branchen werden damit bedient:

→ Werkzeugbau, Automotive, Aerospace

Werkstoffe:

→ Hochlegierte Werkzeugstähle, korrosionsbeständige Stähle, ...

Kernmerkmale:

→ Für spezielle Anforderungen abgestimmte Wärmebehandlungsverfahren
→ Einsatzhärten von hochlegierten Werkstoffen

Anlagenabmessung:

→ Kammerofen: Max. 1.200 × 900 × 900mm

Mögliche Aufbereitungen der Oberflächen für einen optimalen Oberflächenzustand:

→ Frei von Fetten, Ölen, Bearbeitungsmittel oder Zieh- und Gießhäuten

Kontakt:

RÜBIG Vertrieb
+43 (0) 7242 / 660 60
ht.vertrieb@rubig.com

Wofür wird das Verfahren zumeist angewendet:

→ Zum Einstellen der Festigkeits- und Zähigkeitseigenschaften für spezielle Bauteilgeometrien mit sehr hohen Anforderungen
→ Erhöhung des Verschleißschutzes und der Dauerfestigkeitseigenschaften von hochlegierten Werkstoffen

Durchlaufdauer:

→ Abhängig von Bauteil- und Sollanforderung

Verfahrensdauer:

→ Abhängig von Sollanforderung

Notwendige Informationen:

→ Werkstoff
→ Oberflächenhärte
→ Kernfestigkeit
→ Einsatzhärtetiefe
→ Eventuelle Vorbehandlungen
→ Eventuelle Abdeckbereiche
→ Eventuelle Nachbearbeitungen

Wichtig:

→ Um einen reibungslosen Ablauf zu gewährleisten ist eine Vorankündigung ratsam.