



Procédé spécial HELIVAC®

Description du processus:

Le HELIVAC® est un procédé spécial de la trempe sous vide qui est appliqué pour répondre aux plus hautes exigences en matière des propriétés des composants.

Quelles sont les branches qui en profitent?

→ Construction d'outils, industrie automobile, industrie aérospatiale

Matériaux:

→ Aciers à outils fortement alliés, aciers résistant à la corrosion, aciers de traitement, ...

Caractéristiques principales:

→ Procédé de traitement thermique adapté aux exigences spéciales
→ Hautes vitesses de refroidissement pour une déformation moindre et des propriétés optimisées

Dimensions maximales du composant:

→ 1.200 x 900 x 900 mm (L x l x H)

Pourquoi ce processus est appliqué majoritairement?

→ Pour l'ajustement des propriétés de solidité et de ténacité des composants aux géométries spéciales aux très hautes exigences.

Durée du cycle:

→ Selon la géométrie du composant

Informations nécessaires:

→ Selon la géométrie du composant

Informations nécessaires:

→ Matériau
→ Dureté de la surface
→ Prétraitements éventuels
→ Traitements postérieurs éventuels

Important:

→ Pour assurer un bon déroulement de votre demande, nous vous recommandons de nous contacter au préalable.

Contact:

Distribution RÜBIG
+43 (0) 7242 / 660 60
ht.vertrieb@rubig.com