



Plynová nitridácia R.NIT+®

Opis procesu:

R.NIT+®

Pri plynovej nitridácii R.NIT+® sa dusík zhromažďuje na povrchu. Ako zdroj dusíka sa využíva plyný amoniak.

Proces prebieha v šachtových a zvonových peciach, v oblasti teplôt medzi 500 °C a 600 °C. V dôsledku chemického rozpadu amoniaku na dielci dochádza k difúzii dusíka do povrchu a dochádza k vytváraniu difúznej zóny a spojovacej vrstvy.

GASOX®

Pre zlepšenie protikoróznej ochrany alebo zlepšenie počiatočných vlastností sa môže dodatočne urobiť postoxidácia.

Odvetvia využitia:

→ Strojárstvo, presné súčiastky, výroba nástrojov, automobilový priemysel, technológia vstrekovania plastov atď.

Materiály:

→ Nitridáciu je možné používať u nízko až stredne legovaných ocelí

Hlavné charakteristiky:

- Ochrana proti opotrebeniu
- Zvýšená odolnosť voči korózii
- Minimálne zmršťovanie

Tvrdosť povrchu:

- V závislosti od materiálu
- Nitridáciu je možné používať u nízko až stredne legovaných ocelí

Hĺbka nitridácie a hrúbka spojovacej vrstvy:

- Možnosť sériového nastavenia podľa vami zadaných parametrov (na požiadanie) alebo využitím našich praktických štandardných procesov.

Pozri prehľad www.rubig.com - Kaliareň – Plynová nitridácia.

Maximálne rozmery dielca:

- 1.500 mm x 2.400 mm

Najčastejší dôvod použitia postupu:

- Ochrana proti opotrebeniu
- Zvýšená odolnosť voči korózii

Priebežný čas:

- Pozri prehľad

Trvanie procesu:

- V závislosti od hĺbky nitridácie

Pozri prehľad www.rubig.com - Kaliareň – Plynová nitridácia.



Plynová nitridácia R.NIT+®

Možná príprava povrchov pre optimálny stav povrchu:

- Bez tuku, bez oleja, bez prostriedku po obrábání alebo bez šupín po ťahaní a odlievaní a aj bez triesky po brúsení (leštení)

Potrebná informácie:

- Materiál
- Tvrdosť povrchu
- Hĺbka nitridácie
- Hrúbka spojovacej vrstvy
- Hrúbka oxidačnej vrstvy
- Prípadné predchádzajúce spracovanie
- Prípadné oblasti prikrytia
- Či je potrebné chrániť (prikrytím) určité oblasti pred nitridáciou

Dôležité:

- Aby bolo možné zaručiť hladký priebeh, odporúča sa vopred nahlásiť

Kontakt:

Odbyt RÜBIG
+43 (0) 7242 / 660 60
ht.vertrieb@rubig.com

RÜBIG DRIVING
SUCCESS