

Ansprechpersonen und maximale Nutzgröße der Öfen unserer einzelnen Abteilungen

Vertrieb	
<p>Vertriebsleitung: <i>DI David Unterberger</i> DW 3305 david.unterberger@rubig.com</p> <p>Technische Fachberatung: <i>Dieter Ecker</i> DW 3300 dieter.ecker@rubig.com</p>	
<p>Allgemeine Anfragen: ht.vertrieb@rubig.com</p> <p><i>Peter Osternacher</i> DW 3302 peter.osternacher@rubig.com</p> <p><i>Lukas Lindenbauer</i> DW 3307 lukas.lindenbauer@rubig.com</p>	<p><i>DI Ivan Grgic</i> DW 3309 ivan.grgic@rubig.com</p> <p><i>Freiseisen Michael</i> DW 3308 michael.freiseisen@rubig.com</p> <p><i>Thomas Rutzinger</i> DW 3306 thomas.rutzinger@rubig.com</p>
Vakuumhärten – R.VAC+®	
<p><i>Artur Okon</i> DW 3107 artur.okon@rubig.com</p>	<p><u>Maximaler Ofennutzraum:</u> 1200x900x900 mm (lxbxh) Ø 900x2000 mm</p>
Einsatzhärten – R.CARB+®	
<p><i>Thomas Penz</i> DW 3105 thomas.penz@rubig.com</p>	<p><u>Maximaler Ofennutzraum:</u> 1050x690x700 mm (lxbxh)</p>
Gasnitrieren – R.NIT+®	
<p><i>Harald Hödl</i> DW 3108 harald.hoedl@rubig.com</p>	<p><u>Maximaler Ofennutzraum:</u> Ø: 850 mm h: 2000 mm</p>
Plasmanitrieren - PLASNIT®	
<p><i>Dino Hamzic</i> DW 3204 dino.hamzic@rubig.com</p>	<p><u>Maximaler Ofennutzraum:</u> Ø1500 mm h: 2400 mm</p>
Hartstoffbeschichten - PLASTIT®	
<p><i>Franz Hutter</i> DW 3209 franz.hutter@rubig.com</p>	<p><u>Maximaler Ofennutzraum:</u> Ø1000 mm h: 1600 mm</p>