

## Ansprechpersonen und maximale Nutzgröße der Öfen unserer einzelnen Abteilungen

Vertrieb	
<p><b>Vertriebsleitung:</b>  <i>DI David Unterberger</i>                      <b>DW 3305</b>  <a href="mailto:david.unterberger@rubig.com">david.unterberger@rubig.com</a></p> <p><b>Technische Fachberatung:</b>  <i>Dieter Ecker</i>                                      <b>DW 3300</b>  <a href="mailto:dieter.ecker@rubig.com">dieter.ecker@rubig.com</a></p>	
<p><b>Allgemeine Anfragen:</b>  <a href="mailto:ht.vertrieb@rubig.com">ht.vertrieb@rubig.com</a></p> <p><i>Peter Osternacher</i>                              <b>DW 3302</b>  <a href="mailto:peter.osternacher@rubig.com">peter.osternacher@rubig.com</a></p> <p><i>Lukas Lindenbauer</i>                              <b>DW 3307</b>  <a href="mailto:lukas.lindenbauer@rubig.com">lukas.lindenbauer@rubig.com</a></p>	<p><i>DI Ivan Grgic</i>                                      <b>DW 3309</b>  <a href="mailto:ivan.grgic@rubig.com">ivan.grgic@rubig.com</a></p> <p><i>Freiseisen Michael</i>                              <b>DW 3308</b>  <a href="mailto:michael.freiseisen@rubig.com">michael.freiseisen@rubig.com</a></p> <p><i>Thomas Rutzinger</i>                              <b>DW 3306</b>  <a href="mailto:thomas.rutzinger@rubig.com">thomas.rutzinger@rubig.com</a></p>
Vakuumhärten – R.VAC+®	
<p><i>Artur Okon</i>                                        <b>DW 3107</b>  <a href="mailto:artur.okon@rubig.com">artur.okon@rubig.com</a></p>	<p><u>Maximaler Ofennutzraum:</u>            1200x900x900 mm (lxbxh)            Ø 900x2000 mm</p>
Einsatzhärten – R.CARB+®	
<p><i>Thomas Penz</i>                                      <b>DW 3105</b>  <a href="mailto:thomas.penz@rubig.com">thomas.penz@rubig.com</a></p>	<p><u>Maximaler Ofennutzraum:</u>            1050x690x700 mm (lxbxh)</p>
Gasnitrieren – R.NIT+®	
<p><i>Alexander Goertz</i>                              <b>DW 3108</b>  <a href="mailto:alexander.goertz@rubig.com">alexander.goertz@rubig.com</a></p>	<p><u>Maximaler Ofennutzraum:</u>            Ø: 850 mm h: 2000 mm</p>
Plasmanitrieren - PLASNIT®	
<p><i>Dino Hamzic</i>                                      <b>DW 3204</b>  <a href="mailto:dino.hamzic@rubig.com">dino.hamzic@rubig.com</a></p>	<p><u>Maximaler Ofennutzraum:</u>            Ø1500 mm h: 2400 mm</p>
Hartstoffbeschichten - PLASTIT®	
<p><i>Franz Hutter</i>                                      <b>DW 3209</b>  <a href="mailto:franz.hutter@rubig.com">franz.hutter@rubig.com</a></p>	<p><u>Maximaler Ofennutzraum:</u>            Ø1000 mm h: 1600 mm</p>