

# PLASNIT® & PLASOX®

## Opis postupu:

### PLASNIT®

Nitridovanie v plazme je tepelnochemické spracovanie povrchu, pri ktorom sa molekulárny dusík (N<sub>2</sub>) v plazme štiepi na atomárny dusík. Dusík preniká do povrchu konštrukčného dielu a zvyšuje tak jeho tvrdosť a odolnosť voči opotrebovaniu.

### PLASOX®

Je to kombinovaný proces PLASNIT® a následnej oxidácie kvôli dosiahnutiu zvýšenia odolnosti voči korózii a zníženia koeficientu trenia.

## Pre ktoré odvetvia je určený:

→ Strojárstvo, automobilový priemysel, výroba nástrojov, letecký priemysel

## Materiály:

- Konštrukčné ocele (napr. S355), málo legované zušľachtené ocele (napr. 1.7225) a nitridované ocele (napr. 1.8519, 1.8550), nástrojové ocele (napr. 1.2343, 1.2379) a ocele na výrobu foriem na plast (napr. 1.2311)
- Nehrzdavejúce ocele na požiadanie

## Základné vlastnosti:

- Možnosť mechanického nanášania
- Vákuový plazmový proces od 400 °C do 600 °C
- Technológia mikropulznej plazmovej nitridácie bola vyvinutá v spoločnosti RÜBIG

## Rozmery zariadenia:

- Max. Ø 1.500 mm / 6.000 mm výška
- ~ 10.000 kg

## Na čo sa tento postup väčšinou používa:

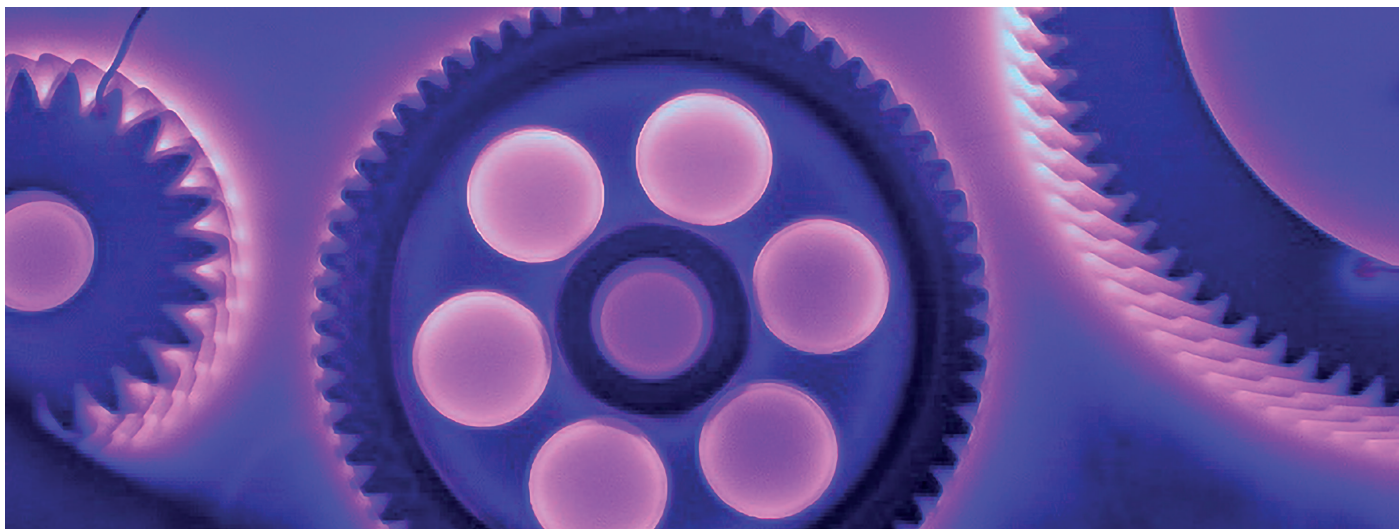
- Proti opotrebovaniu povrchov
- Na zvýšenie tvrdosti povrchov
- Na zlepšenie odolnosti voči korózii a zábehových vlastností
- Na zvýšenie únavovej pevnosti

## Doba priebehu:

- Pozri zoznam termínov

## Trvanie postupu:

- V závislosti od hĺbky nitridácie (NHT / NHD) a materiálu



# PLASNIT<sup>®</sup> & PLASOX<sup>®</sup>

## Možné úpravy povrchu pre optimálny stav povrchov:

- Kovové, holé povrchy
- Bez korózie
- Mikrotryskanie
- Bez tukov, olejov, obrábacích kvapalín alebo povlakov z ťahania a odlievania
- Leštenie
- Ohrievanie
- Čisté chladiace kanály
- Žiadne zvýšenie pevnosti za studena spôsobené napr. mechanickou výrobou

## Dôležité informácie:

- Povrchová tvrdosť
- Hĺbka nitridácie
- Hrúbka spojovacej vrstvy / hrúbka oxidovej vrstvy
- Definícia nitridovanej plochy (ako pokyn na konštrukčnom výkrese)

## Dôležité:

- Oporné plochy zostávajú neopracované

## Kontakt:

Odbyt RÜBIG  
+43 (0) 7242 / 660 60  
ht.vertrieb@rubig.com

**RÜBIG** DRIVING  
SUCCESS