



# DLC Xtended<sup>®</sup> + Duplex

## Opis postupu:

### DLC Xtended<sup>®</sup>:

DLC znamená diamant ako uhlík a je to vrstva na báze uhlíka s veľmi nízkym trecím odporom . Tvorba vrstvy sa uskutočňuje prostredníctvom metódy – PACVD.

### Duplex:

Je to kombinovaný postup PLASNIT<sup>®</sup> a DLC Xtended<sup>®</sup> na zlepšenie odolnosti voči opotrebovaniu a prispôsobenie obrobku tvrdosti vrstvy.

## Pre ktoré odvetvia je určený:

→ Priemysel spracovania plastov, strojárstvo, chemický priemysel a pod.

## Materiály:

### → DLC Xtended<sup>®</sup>:

Ocele s popúšťacou teplotou > 480 °C

### → Duplex:

Ocele s popúšťacou teplotou > 500 °C (napr. 1.7225, 1.8519, 1.2343)

## Základné vlastnosti:

- Hydrofóbnosť / olejofóbnosť
- Vysoká chemická odolnosť
- Elektrická nevodivosť
- Veľmi nízky koeficient trenia

## Na čo sa tento postup väčšinou používa:

- Ako ochrana proti opotrebovaniu a ochrana proti korózii
- Na minimalizáciu trenia

## Hrúbka nanesej vrstvy:

- ~5 - 10 µm hrúbka vrstvy DLC
- Väčšie hrúbky vrstvy na požiadanie

## Tolerancia hrúbok vrstvy:

- 5 - 10 µm

## Tvrdosť nanesej vrstvy:

- 1.000 - 1.500 VHN

## Rozmery zariadenia:

- Max. Ø 1.000 mm / 1.800 mm výška

## Doba priebehu:

- Na požiadanie



# DLC Xtended<sup>®</sup> + Duplex

## Možné úpravy povrchov pre optimálny stav povrchov:

- Kovové, holé povrchy
- Bez korózie
- Mikrotryskanie
- Bez tukov, olejov, obrábacích kvapalín alebo povlakov z ťahania a odlievania
- Leštenie
- Ohrievanie
- Čisté chladiace kanály
- Žiadne zvýšenie pevnosti za studena spôsobené napr. mechanickou výrobou

## Dôležité informácie:

- Povrchová tvrdosť
- Hĺbka nitridácie
- Hrúbka spojovacej vrstvy / hrúbka oxidovej vrstvy
- Definícia nitridovanej plochy (ako pokyn na konštrukčnom výkrese)

## Dôležité:

- Oporné plochy zostávajú neopracované

## Kontakt:

Odbyt RÜBIG  
+43 (0) 7242 / 660 60  
ht.vertrieb@rubig.com

**RÜBIG** DRIVING  
SUCCESS