



Žíhanie

Opis procesu:

Žíhanie na zníženie napätia

Je to tepelné spracovanie v ochrannej atmosfére, ktorým sa znižujú mechanické a tepelné napätia (vlastné napätia) a odstraňujú sa spevnenia bez toho, aby sa podstatným spôsobom zmenila štruktúra.

Žíhanie namätko a sféroidizačné žíhanie

Je to tepelné spracovanie v ochrannej atmosfére s cieľom sformovania karbidov a zníženia tvrdosti. Týmto žíhaním sa zlepší obrobiteľnosť a tvárnosť (zastudena) a vytvorí sa štruktúra optimálna pre ďalšie tepelné spracovanie (kalenie).

Odvetvia využitia:

→ Strojárstvo, výroba nástrojov, zvarané konštrukcie atď.

Materiály:

- Kovové materiály (zliatiny hliníka, meď a zliatiny meď, mosadz, titán, zliatiny titánu...)
- Typické konštrukčné materiály s výnimkou ocelí odolných voči korózii

Hlavné charakteristiky:

- Zníženie vlastných napätí
- Zníženie pevnosti
- Špeciálny postup žíhania na požiadanie
- Bez podstatných zmien štruktúry

Najčastejší dôvod použitia postupu:

Žíhanie na zníženie napätia

- Dielce s vysokými nárokmi na rozmerovú presnosť
- Dielce s vysokým odberom materiálu obrábaním

Žíhanie namätko a sféroidizačné žíhanie

- Dielce z ťažko obrobiteľných materiálov (vysoká pevnosť, vysoká čistota)
- Dielce tvarované zastudena

Rozmery:

- Šachtová pec: Ø 800 mm x 2 000 mm

Priebežný čas:

- Na požiadanie

Na požiadanie:

- V ochrannej atmosfére, teplota a čas zotrvania podľa materiálu a geometrie



Žíhanie

Schematický priebeh:

Žíhanie na zníženie napätia

- Jemné opracovanie dielca
- Zušľachtenie (prípadne cementovanie, nitridácia podľa želania zákazníka)
- Príp. brúsenie

Žíhanie namäkko a sféroidizačné žíhanie

- Hrubé opracovanie dielca

Možná príprava povrchov pre optimálny stav povrchu:

- Zbavené okují
- Bez tuku, bez oleja, bez prostriedku po obrábaní alebo bez šupín po ťahaní a odlievaní
- Bez korózie
- Čisté chladiace kanály
- Bez vrstvy poškodenej eróziou

Potrebné informácie:

- Materiál a rozmery materiálu
- Cieľové vlastnosti hotového dielca (tvrdosť, hrúbka vrstvy, hĺbka nitridovania alebo cementovania...)

Kontakt:

Odbyt RÜBIG
+43 (0) 7242 / 660 60
ht.vertrieb@rubig.com

RÜBIG DRIVING
SUCCESS