



R.VAC+®

Opisy postupu:

R.VAC+®

Vákuové kalenie je postup prekalovania a používa sa na veľmi legované materiály na dosiahnutie zodpovedajúcich hodnôt pevnosti a huževnatosti bez negatívneho ovplyvnenia povrchu konštrukčného dielu (žiadna oxidácia obrodku).

Pre ktoré odvetvia je určený:

→ Strojárstvo, výroba nástrojov, lekárska technika, pretekársky šport, priemysel spracovania plastov, letecký priemysel

Materiály:

- Ocele na prácu za tepla
- Ocele na prácu za studena
- Rýchlorezné ocele
- Ocele s vysokým obsahom chrómu (martenzitické nehrdzavejúce ocele)

Základné vlastnosti:

- Porovnateľne malá zmena rozmerov
- Holé, čisté povrchy
- Presné riadenie procesu (termočlánky, Mas-flow-Controller, kاليace médium, ...)
- Procesné parametre vyladené na materiál
- Rôzne kاليace médiá (hélium a dusík)

Rozmery zariadenia:

- Komorová pec: Max. 1200 × 900 × 900 mm
- Šachtová pec: Ø 1000 × 2000 mm
- Max. 4 t

Na čo sa tento postup väčšinou používa:

- Na nastavenie vlastností pevnosti a huževnatosti materiálu
- Na nastavenie antikoročných vlastností

Doba priebehu:

- Na požiadanie

Možné úpravy povrchov pre optimálny stav povrchov:

- Bez tukov, olejov, obrábacích kvapalín alebo povlakov z ťahania a odlievania
- Bez korózie
- Čisté chladiace kanály
- Žiadny povlak po erodácii
- Vyhnite sa podľa možnosti ostrým hranám

Dôležité informácie:

- Materiál
- Tvrdosť (skúšobná poloha/y, tolerancia)
- Nasledujúce kroky spracovania (napr. erodovanie, nitridovanie)
- Maximálna prevádzková teplota

Kontakt:

Odbyt RÜBIG
+43 (0) 7242 / 660 60
ht.vertrieb@rubig.com

RÜBIG DRIVING
SUCCESS