

[www.rubig.com](http://www.rubig.com)

**RUBIG**  
SCHMIEDETECHNIK

**Sicherheit  
durch Qualität**  
Ketten



# TECHNISCHE HINWEISE

## zu Konstruktion und Anwendung

### KETTENSANNER:

wir empfehlen einen Spannweg ab min. 1,5 x Teilung - wenn möglich, federnd ausgeführt.

### LAUFRICHTUNG:

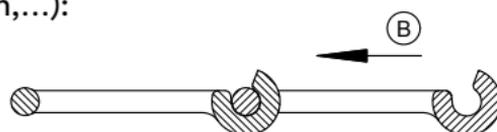
bei hoher Laufgeschwindigkeit und wenig Last:

#### LAUFRICHTUNG „A“



ansonsten (für Kratzböden,...):

#### LAUFRICHTUNG „B“



### LASTBEGRENZUNG:

wir empfehlen den Einbau einer Überlastkupplung oder Scherbolzens bei mechanischen, bzw. eines Druckbegrenzers bei hydraulischen Antrieben.

### LAUFSCHIENE / UNTERLAGE:

wir empfehlen Laufschienen aus Gleitkunststoff. Bei Kratzbodenketten laufen die Leisten auf dem Kratzboden aus Stahl. Die Kettenglieder berühren den Boden nicht / sind ~2 mm höher angebracht.

### SCHWEISSBARKEIT:

die Ketten sind grundsätzlich schweißbar. Bitte beachten Sie jedoch die Hinweise auf unserer Website. Wir bieten auch gerne Mitnehmerglieder nach Ihrer Zeichnung, Skizze oder Muster an!

### PAARWEISE LAUFENDE KETTEN SOWIE KETTEN MIT MITNEHMERGLIEDERN:

werden ohne Aufpreis teilungs- und längengleich gebündelt. Bitte weisen Sie bei der Bestellung darauf hin.

Weitere Informationen finden Sie unter:

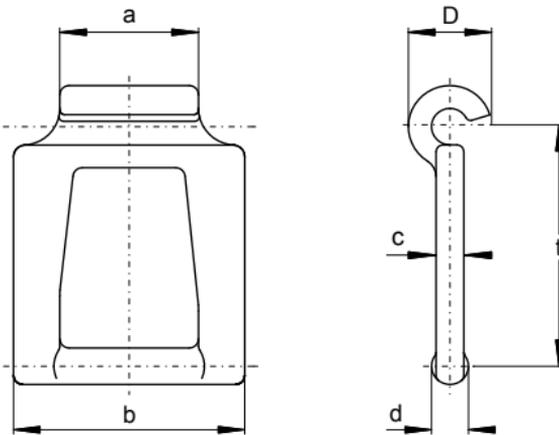
[www.rubig.com](http://www.rubig.com) (Schmiedetechnik - Kettensysteme,...)



# RÜBIG - KETTE SERIE „T“

**Die klassische RÜBIG - Kette - seit Jahrzehnten bewährt:**

- 14 verschiedene Größen mit Teilungen von 29,3 bis 125 mm
- In bis zu 4 Materialsorten / auch rostfrei
- Gesenkgeschmiedet und vergütet



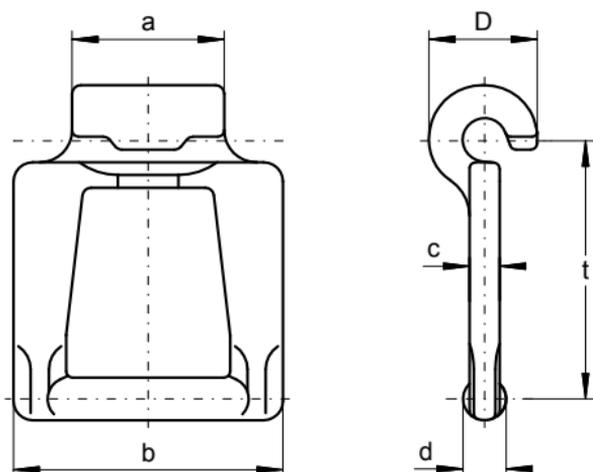
| Teilung | Maße in mm |    |     |      |      |
|---------|------------|----|-----|------|------|
| t       | a          | b  | d   | c    | D    |
| 29,3    | 17,5       | 30 | 6   | 4    | 15   |
| 35      | 19,5       | 32 | 6   | 4    | 15   |
| 39      | 20,5       | 36 | 7   | 5,5  | 16,5 |
| 41,3    | 20,5       | 36 | 7   | 5,5  | 16,5 |
| 44      | 23,0       | 43 | 8   | 5    | 18,5 |
| 49      | 20,5       | 36 | 7   | 5,5  | 16,5 |
| 57      | 20,5       | 36 | 7   | 5,5  | 16,5 |
| 59 „S“  | 20,5       | 36 | 7   | 5,5  | 16,5 |
| 59      | 28         | 49 | 7,5 | 5    | 19   |
| 67      | 37         | 62 | 10  | 7    | 25   |
| 67 „B“  | 37         | 67 | 10  | 8    | 25   |
| 78,5    | 47         | 82 | 13  | 8    | 32   |
| 100     | 49         | 85 | 14  | 10   | 35   |
| 125     | 50         | 85 | 16  | 11,5 | 40   |



## RÜBIG - KETTE SERIE „C“

### Die optimierte Variante: für verlängerte Einsatzdauer

- Für Anwendungen mit oberhalb der Kette laufenden Rädern geeignet
- Vergrößerte Umschlingung des Hakens = längere Einsatzdauer



|       | Teilung | Maße in mm |    |    |      |    |
|-------|---------|------------|----|----|------|----|
| Größe | t       | a          | b  | d  | c    | D  |
| C6    | 60,6    | 37         | 62 | 10 | 7    | 25 |
| C7    | 67      | 37         | 62 | 10 | 7    | 25 |
| C8    | 78,5    | 47         | 82 | 13 | 8    | 32 |
| C10   | 100     | 49         | 85 | 14 | 10   | 35 |
| C12   | 125     | 50         | 85 | 16 | 11,5 | 40 |

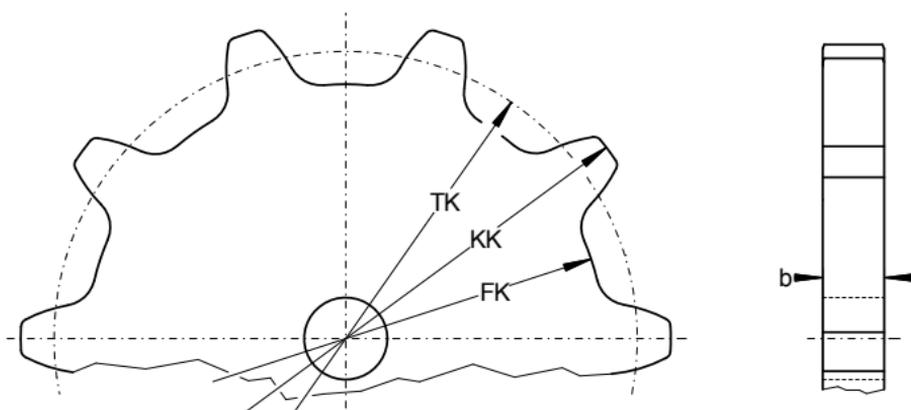
**RÜBIG** SCHMIEDE  
TECHNIK

Informationen zu den verschiedenen Materialvarianten, zulässigen Betriebslasten, technische Hinweise, Kettenräder, Zeichnungen und 3D-Daten, etc. finden Sie unter:  
[www.rubig.com](http://www.rubig.com) (Schmiedetechnik - Kettensysteme - ...)



# KETTENRÄDER

- Als Rohteil aus S355JR geschnitten
- Einbaufertig bearbeitet



Auszug aus der Kettenrad – Maßtabelle. Die erweiterte Liste finden Sie auf [www.rubig.com](http://www.rubig.com) / Schmiedetechnik / Kettensysteme / ...)

| Teilung | Zähne | Maße in mm |       |       |    |
|---------|-------|------------|-------|-------|----|
| t       | z     | TK         | FK    | KK    | b  |
| 29,3    | 6     | 58,6       | 43,6  | 73,6  | 15 |
| 39      | 6     | 78,0       | 60,9  | 94,0  | 18 |
| 44      | 6     | 88,0       | 67,4  | 106,0 | 20 |
| 49      | 6     | 98,0       | 80,5  | 114,0 | 18 |
| 59      | 6     | 118,0      | 97,0  | 136,0 | 22 |
| 59      | 8     | 154,2      | 132,8 | 172,0 | 22 |
| 67      | 6     | 134,0      | 108,0 | 158,0 | 25 |
| 67      | 8     | 175,1      | 148,7 | 199,1 | 25 |
| 78,5    | 6     | 157,0      | 120,4 | 187,0 | 30 |
| 78,5    | 8     | 205,1      | 168,5 | 235,1 | 30 |
| 100     | 5     | 170,1      | 131,7 | 205,1 | 35 |
| 100     | 6     | 200,0      | 161,6 | 235,0 | 35 |
| 125     | 5     | 212,7      | 168,7 | 257,7 | 35 |
| 125     | 6     | 250,0      | 206,0 | 295,0 | 35 |

Einbaufertig bearbeitete Kettenräder mit ein- oder beidseitiger Nabe, Passfedernut, Gewinde, Wälzlagern, gehärteter Zahnkontur, etc. bieten wir gerne nach Ihrer Zeichnung, Skizze oder Muster an. Bitte kontaktieren Sie uns dazu: [st.office@rubig.com](mailto:st.office@rubig.com)

www.rubig.com

**RÜBIG**  
SCHMIEDETECHNIK



Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten. Exportprospekt.



03/2017

## **Franz Rübige & Söhne GmbH & Co KG**

Mitterhoferstraße 17  
4600 Wels  
Austria

t +43 (0) 7242 / 47 135 0  
f + 43 (0) 7242 / 47 135 2055  
st.office@rubig.com