



RÜBIG PVD- Schichten

FÜR DEN WERKZEUG- UND FORMENBAU

In den Bereichen Aluminium – Druckguss, Kunststoff-Verarbeitung und Metallumformung herrschen hohe Anforderungen an die Werkzeuge. Verschleiß und Korrosion an der Oberfläche reduzieren die Lebensdauer und erhöhen somit die Produktionskosten.

OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN MITTELS PVD BESCHICHTUNGEN STEIGERN DIE QUALITÄT, PRODUKTIVITÄT UND WIRTSCHAFTLICHKEIT.

ANWENDUNGSFÄLLE METALLUMFORMUNG

TIEFZIEHEN, STANZEN, AUSSTANZEN ODER PRÄGEN

- ▲ Erhöhung der Standzeit der Funktionsflächen
- ▲ Reduzierte Kaltaufschweißungen → bessere Oberflächenqualität
- ▲ Reduzierte Fertigungskosten und reduzierter Schmierstoffbedarf

ANWENDUNGSFÄLLE KUNSTSTOFF – VERARBEITUNG

FORMWERKZEUGE, SPRITZGIESSEN UND EXTRUDER, BLASFORMEN, MASCHINENTEILE

- ▲ Keine / geringere Anhaftungen
- ▲ Schutz polierter Oberflächen
- ▲ Besseres Entformungsverhalten

Unterscheidung: Kunststoff berührt, oder berührt nicht das Werkzeug

ANWENDUNGSFÄLLE DRUCKGUSS

FORMEN, KERNE, FORMEINSÄTZE

- ▲ Reduzieren von:
 - Abrasion und Erosion und weiters Anklebungen
 - Brandrisse
- ▲ Höhere Standzeit und Gussqualität
- ▲ Geringere Entformungskräfte

RÜBIG Schichtsysteme

Auswahl des Schichtsystems je nach Anwendung

z. B.: AlCrN, CrAlN, TiAlN, CrN, CrCN, ZrN, ZrCN, DLC Varianten

Duplex Verfahren → für maximale Standzeit: Zuerst nitrieren dann beschichten



RÜBIG DRIVING
SUCCESS

RÜBIG Technologie GmbH & Co KG
Schafwiesenstraße 56, 4600 Wels, AUSTRIA
DI Ivan Grgić | +43 664 88636322
ivan.grgic@rubig.com | www.rubig.com