



Perfekte Oberflächen für perfekte Komponenten

ANFORDERUNGEN DER INDUSTRIE:

- ▲ Geringer Wartungsaufwand
- ▲ Steigerung des Verschleiß- und Korrosionswiderstandes
- ▲ Oberflächen mit erhöhter Lebensdauer und Haltbarkeit

BEISPIELE FÜR SPRITZGUSS- BAUTEILE:

Zylinder und Schnecken



Meist hochlegierte Stähle.
Mechanisches Abdecken ist möglich.

Düse und Düsenkopf



Holm



Die Herausforderungen für Extruder und Spritzgusskomponenten sind enorm: Die **mechanischen** und **korrosiven Beanspruchungen** der einzelnen Maschinenbauteile nehmen stetig zu. Die Folge sind hohe Instandhaltungskosten und Ausfallzeiten.

UNSERE LÖSUNGEN:

Die **RÜBIG Nitriertechnologie** verlängert die Lebensdauer von Bauteilen, ohne die Korrosionsbeständigkeit negativ zu beeinflussen. Es gibt sogar vollautomatische Systemlösungen, die die erforderliche Produktivität sicherstellen.

- ▲ **PLASNIT®** Plasmanitrierverfahren
- ▲ **GASNIT®** Gasnitrierverfahren

Argumente für PLASNIT® Plasmanitrieren von Spritzgussteilen:

- ▲ Mechanisches Abdecken von Bauteilbereichen möglich.
- ▲ Kein Ammoniak im Einsatz.
- ▲ Geringerer Gasverbrauch, insbesondere bei langen Schnecken/Zylindern in großvolumigen Anlagen.
- ▲ Geringere Reibung aufgrund eines glatten Porensaums.
- ▲ Nachoxidation von sichtbaren Teilen wie Holmen und Muttern.
- ▲ Korrosionsbeständigkeit gegen ausgasendes Chlor aus PVC-Kunststoff.

IHR KONTAKT FÜR FRAGEN:

RÜBIG GmbH & Co KG

Stefan Haas

Tel: +43 7242 29383

E-Mail: stefan.haas@rubig.com

www.rubig.com

© 09/2021



RÜBIG DRIVING
SUCCESS